

Образец Типового договора

Договор 001/2021 на изготовления оборудования

г. Лермонтов

«09» Апреля 2021 г.

ООО «_____», в лице _____, действующего на основании Устава предприятия, именуемый в дальнейшем "Продавец", с одной стороны, и _____, в лице _____, действующего на основании _____, именуемое в дальнейшем "Покупатель", с другой стороны, а вместе именуемые "Стороны", заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. Предмет договора

1.1. Продавец обязуется произвести и передать в собственность Покупателя оборудование (далее по тексту «оборудование», «товар»), а Покупатель обязуется принять товар и уплатить за него сумму, предусмотренную настоящим договором.

Наименование, количество, комплектация и другие существенные характеристики товара указаны в Спецификации (Приложение № 1 к настоящему договору), которая является его неотъемлемой частью.

2. Сумма договора

2.1. В сумму настоящего договора включены стоимость товара, а также все расходы Продавца по исполнению договора, если иное прямо не предусмотрено настоящим договором.

2.2. Сумма настоящего договора составляет **1000,00 (Одну тысячу) рублей 00 копеек, в том числе НДС - 20%**.

2.3. Обязанность Покупателя по оплате полной суммы (части) договора считается исполненной с даты зачисления денежных средств на корреспондентский счет банка Продавца.

2.4. В соответствии с требованиями п.3 ст. 168 НК РФ, при получении от Покупателя платежей в счет предстоящей поставки товара, Продавец обязан предоставлять Покупателю счет-фактуру(ы) на аванс, полученный не позднее пяти календарных дней со дня получения такого авансового платежа.

3. Платежи

3.1. Стороны договорились о следующем порядке расчетов по настоящему договору:

№	Сумма платежа	Сроки и условия осуществления платежей
3.1.1	700,00 (Семьсот) рублей 00 копеек, в том числе НДС 20%, что составляет 70% от суммы договора и является авансом	в течение 5 дней с даты вступления в силу настоящего договора.
3.1.2	250,00 (Двести пятьдесят) рублей 00 копеек, в том числе НДС 20%, что составляет 25% от суммы договора	в течение одного дня с даты подписания Акта сдачи-приемки товара. В случае частичной поставки, оплате подлежит 26,5% от стоимости каждой части (партии), указанной в Спецификации, в отношении которой осуществлена поставка и подписан Акт сдачи-приемки товара.
3.1.3	50,00 (Пятьдесят) рублей 00 копеек, в том числе НДС 20%, что составляет 5% от суммы договора	в течение одного дня после выполнения монтажных работ.

4. Порядок, сроки, условия производства, передачи и монтаж оборудования.

4.1. Срок изготовления оборудования согласно приложению №1 120 рабочих дней с момента поступления аванса согласно общей сумме договора в размере 700,00 (Семьсот) рублей 00 копеек.

Срок изготовления оборудования согласно приложению №2 150 рабочих дней.

4.2. Доставка (вывоз) оборудования не включена в стоимость оборудования и осуществляется автотранспортом Покупателя или привлекаемых им третьих лиц, со склада Продавца, расположенного по адресу: Ставропольский край, г. Лермонтов, ул. Тепличный пр-д, д.16, в течение 3-х календарных дней с момента подписания акта сдачи-приемки оборудования.

4.3. Продавец обязуется произвести монтаж оборудования в течение 40 дней после уведомления покупателя о готовности площадки и доставки оборудования к месту проведения монтажа. В стоимость монтажа не входит проживание и питание специалистов в количестве, согласованном сторонами.

4.4. При завершении монтажных работ Продавец предоставляет Заказчику Акт ввода в эксплуатацию изготовленного оборудования с приложением к нему научно-технической документации и серийными номерами.

4.5. В случае досрочного выполнения работ Покупатель обязан принять их и оплатить.

4.6. Заказчик имеет право на контроль ведения работ по предварительному согласованию с Продавцом.

5. Переход права собственности

5.1. Право собственности на оборудование переходит к Покупателю после полной оплаты товаров, работ и услуг. (ст. 491 ГК РФ).

5.2. Риск случайной гибели или повреждения оборудования переходит к Покупателю с момента получения оборудования по акту сдачи-приемки.

6. Права и обязанности Сторон

6.1. Продавец обязан:

6.1.1. Передать Покупателю оборудование надлежащего качества, в надлежащей упаковке и на условиях, предусмотренных настоящим договором;

6.1.2. Одновременно с передачей оборудования передать Покупателю необходимую документацию;

6.1.3. Передать Покупателю оборудование свободным от прав третьих лиц.

6.2. Продавец имеет право:

6.2.1. Требовать своевременной и в полном размере оплаты оборудования Покупателем;

6.2.2. Требовать вывоз оборудования с территории Продавца в указанный в п. 3.2 настоящего договора срок.

6.3. Покупатель обязан:

6.3.1. Обеспечить своевременный вывоз оборудования с территории Продавца;

6.3.2. Произвести оплату оборудования в порядке и в срок, предусмотренные настоящим договором.

6.4. Покупатель имеет право:

6.4.1. Требовать передачи оборудования в срок, указанный в п. 3.1 настоящего договора;

6.4.2. В случае непредоставления возможности незамедлительно получить в месте продажи информацию об оборудовании Покупатель вправе отказаться от исполнения договора, потребовать возврата уплаченной за оборудование суммы и возмещения других убытков.

7. Качество оборудования

Директор ООО « _____ »

Образец Типового договора

7.1. Качество передаваемого оборудования полностью соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям. Продавец гарантирует Покупателю техническую исправность оборудования при условии соблюдения Покупателем инструкций по его технической эксплуатации и проведения необходимых ремонтных работ.

8. Упаковка и техническая документация

8.1. Упаковка оборудования должна обеспечить сохранность его в пути до конца места назначения.
8.2. В зависимости от характера оборудования каждая машина или агрегат снабжается паспортом, руководствами по сборке и эксплуатации, а также сертификатом завода-изготовителя о качестве.

9. Ответственность Сторон

9.1. При просрочке оплаты оборудования Покупатель обязан уплатить Продавцу пени в размере 0,1% от стоимости оборудования за каждый день просрочки.
9.2. В случае просрочки передачи оборудования Продавец обязан уплатить Покупателю штраф в размере 0,1 % от стоимости оборудования.

10. Гарантийное обязательство.

10.1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования – 12 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя. Гарантийный срок эксплуатации сварных швов - 24 месяца со дня отгрузки с завод-изготовителя.

11. Заключительные положения

11.1. Настоящий договор вступает в силу с момента его подписания Сторонами и действует до полного исполнения Сторонами своих обязательств.
11.2. Договор прекращает свое действие досрочно в случаях, предусмотренных действующим [законодательством](#) РФ.
11.3. В случае прекращения действия настоящего договора Стороны не освобождаются от своих неисполненных обязательств, выплаты причитающихся процентов и возмещения убытков, возникших вследствие неисполнения или ненадлежащего исполнения своих обязательств по настоящему договору.
11.4. Изменения и дополнения к договору совершаются в письменной форме и подписываются Сторонами.
11.5. Споры и разногласия, возникающие из настоящего договора или в связи с ним, Стороны будут стремиться решать путем переговоров.
11.6. Если же Стороны не придут к соглашению, споры и разногласия подлежат рассмотрению в установленном Законом порядке.
11.7. Настоящий договор составлен в двух экземплярах, по одному для каждой из Сторон, имеющих одинаковую юридическую силу.
11.8. Приложения к настоящему договору являются его неотъемлемой частью:
[Приложение №1](#). Спецификация оборудования.
[Приложение №2](#). Спецификация оборудования.
[Приложение №3](#). Акт сдачи-приемки оборудования согласно приложению №1.
[Приложение №4](#). Подробное техническое описание и чертежи оборудования.
11.9. Во всем остальном, что не предусмотрено настоящим договором, Стороны руководствуются действующим [законодательством](#) РФ.

12. Реквизиты и подписи Сторон

Продавец
ООО « »
ИНН КПП
ОГРН
Юрид. Адрес:
Факт. Адрес:
р/сч
к/сч
БИК

Покупатель

Директор ООО « »

Директор ООО « »

Образец Типового договора
Приложение N 1
к договору купли-продажи оборудования
N001/2021 от 09 Апреля 2023г.

Спецификация оборудования

ООО « _____ », в лице, _____ действующего на основании Устава предприятия, именуемый в дальнейшем "Продавец", с одной стороны, и _____, в лице _____, действующего на основании Устава, именуемое в дальнейшем "Покупатель", с другой стороны, а вместе именуемые "Стороны", Стороны совместно составили настоящую спецификацию о следующем:

1. Продавец обязуется передать в собственность Покупателю, а Покупатель принять и оплатить в соответствии с договором № 001/2021 от 09 апреля 2021г. следующее оборудование:

№ п/п	Наименование оборудования и его ассортимент	Единица измерения	Цена за одно изделие	Количество	Сумма
1	Заторно сусловарочный аппарат 2.8 (2.0) м3	шт.	300	1	300
2	Фильтрационный аппарат 4.4 (2.0) м3	шт.	1	1	1
3	Гидроциклонный аппарат 2.4 (2.0) м3	шт.	1	1	1
4	Автоматика для управления варкой и SIP (15 дюймов)	шт.	1	1	1
5	Теплообменник ТО 3000 л/ч рама Aisi 304	шт.	1	1	1
6	Насосы EBARA (11 шт)	комп.	1	1	1
7	Резервуар горячей воды 6.0 (6.0) м3	шт.	1	1	1
8	Резервуар ледяной воды 6.0 (6.0) м3	шт.	1	1	1
9	Площадка для пивовара	шт.	1	1	1
10	Парогенератор СТМ-300 (газовый)	шт.	1	2	2
11	Конденсатоотводчики нерж.	шт.	1	2	2
12	Клапан сидельный с позиционером	шт.	1	2	2
13	Чиллер на базе компрессора Dorig (Италия) 40 кВт холола	комп.	1	1	1
14	Резервуар ледяной воды 2.0 (2.0) м3	шт.	1	1	1
15	Пропиленгликоль	л.	0,1	1290	129
16	Цилиндро Конический танк (ЦКТ) 2.4 (2.0) м3	шт.	1	6	6
17	Автоматика для управления ЦКТ (15 дюймов) 30 портов	шт.	1	1	1
18	Автоматика для управления насосами охлаждения (7 дюймов) 7портов	шт.	1	1	1
19	Аэрация суслу (компрессор, фильтра, свеча насытительная)	комп.	1	1	1
20	Комплект для монтажа (вентиляция 2,5 метра моющ + шибер)	комп.	1	1	1

ИТОГО за оборудование 455.00 (Четыреста пятьдесят пять) рублей 00 копеек.

в т. ч. НДС 20%

За работы по монтажу и запуску завода 100.00 (Сто) рублей 00 копеек. в т. ч. НДС 20%

2. Настоящая спецификация является неотъемлемой частью договора № 001/2021 от 09 апреля 2021г

Продавец

ООО « _____ »

ИНН _____

КПП _____

ОГРН _____

Юрид. Адрес:

Факт. Адрес:

р/сч _____

к/сч _____

БИК _____

Директор ООО « _____ »

Покупатель

Директор ООО « _____ »

Образец Типового договора

Приложение N 2

к договору

N 001/2021 от 09 апреля 2023г.

Спецификация оборудования

ООО « _____ », в лице _____, действующего на основании Устава предприятия, именуемый в дальнейшем "Продавец", с одной стороны, и _____, в лице _____, действующего на основании _____, именуемое в дальнейшем "Покупатель", с другой стороны, а вместе именуемые "Стороны", Стороны совместно составили настоящую спецификацию о следующем:

1. Продавец обязуется передать в собственность Покупателю, а Покупатель принять и оплатить в соответствии с договором № 001/2021 от 09 апреля 2021г. следующее оборудование:

N п/п	Наименование оборудования и его ассортимент	Единица измерения	Цена за одно изделие	Количество	Сумма
1	Форфасный танк вертикальный 2.2 (2.0) м3	шт.	50	2	100
2	Форфасный танк горизонтальный 4.4 (4.0) м3	шт.	50	2	100
3	Ложамент для горизонтальных танков	комп.	100	1	100
4	Цилиндро Конический танк (ЦКТ) 4.8 (4.0) м3	шт.	10	10	100

ИТОГО за оборудование 400.00 (Четыреста) рублей 00 копеек.

в т. ч. НДС 20%

За работы по монтажу и запуску оборудования 45.00 (Сорок пять) рублей 00 копеек. в т. ч. НДС 20%

2. Настоящая спецификация является неотъемлемой частью договора № 001/2021 от 09 **апреля 2023г.**

Продавец
ООО « _____ »
ИНН _____ КПП _____
ОГРН _____
Юрид. Адрес:
Факт. Адрес:
р/сч _____
к/сч _____
БИК _____

Покупатель

Директор ООО « _____ »
_____ Максименко Е. А.

Директор ООО « _____ »

Образец Типового договора

Приложение № 3

к договору

№ 001/2021 от 09 апреля 2021г.

Образец Акта сдачи-приемки оборудования

г. Пятигорск

" ____ " _____ 2021 г.

ООО « _____ », в лице директора _____, действующего на основании Устава предприятия, именуемый в дальнейшем "Продавец", с одной стороны, и _____, в лице _____ вича, действующего на основании _____, именуемое в дальнейшем "Покупатель", с другой стороны, а вместе именуемые "Стороны", Стороны совместно составили настоящую спецификацию о следующем:

1. Продавец обязуется передать в собственность Покупателю, а Покупатель принять и оплатить в соответствии с договором купли-продажи оборудования № 001/2021 от 09 апреля 2021г. следующее оборудование:

№ п/п	Наименование оборудования и его ассортимент	Единица измерения	Цена за одно изделие	Количество	Сумма
1	Заторно сусловарочный аппарат 2.8 (2.0) м3	шт.	1	1	1
2	Фильтрационный аппарат 4.4 (2.0) м3	шт.	1	1	1
3	Гидроциклонный аппарат 2.4 (2.0) м3	шт.	1	1	1
4	Автоматика для управления варкой и SIP (15 дюймов)	шт.	1	1	1
5	Теплообменник ТО 3000 л/ч рама Aisi 304	шт.	1	1	1
6	Насосы EBARA (11 шт)	комп.	1	1	1
7	Резервуар горячей воды 6.0 (6.0) м3	шт.	1	1	1
8	Резервуар ледяной воды 6.0 (6.0) м3	шт.	1	1	1
9	Площадка для пивовара	шт.	1	1	1
10	Парогенератор СТМ-300 (газовый)	шт.	1	2	2
11	Конденсатоотводчики нерж.	шт.	1	2	2
12	Клапан сидельный с позиционером	шт.	1	2	2
13	Чиллер на базе компрессора Dorin (Италия) 40 кВт холола	комп.	1	1	1
14	Резервуар ледяной воды 2.0 (2.0) м3	шт.	1	1	1
15	Пропиленгликоль	л.	0,1	1290	129
16	Цилиндро Конический танк (ЦКТ) 2.4 (2.0) м3	шт.	1	6	6
17	Автоматика для управления ЦКТ (15 дюймов) 30 портов	шт.	1	1	1
18	Автоматика для управления насосами охлаждения (7 дюймов) 7портов	шт.	1	1	1
19	Аэрация суслу (компрессор, фильтра, свеча насытительная)	комп.	1	1	1
20	Комплект для монтажа (вентиляция 2,5 метра моющ + шибер)	комп.	1	1	1
21	Форфасный танк вертикальный 2.2 (2.0) м3	шт.	1	2	2
22	Форфасный танк горизонтальный 4.4 (4.0) м3	шт.	1	2	2
23	Ложамент для горизонтальных танков	комп.	1	1	1
24	Цилиндро Конический танк (ЦКТ) 4.8 (4.0) м3	шт.	1	10	10

**ИТОГО за комплект оборудования 855.00 (Восемьсот пятьдесят пять) рублей 00 копеек.
в т. ч. НДС 20%**

- Техническое состояние вышеуказанного оборудования соответствует требованиям по его эксплуатации и действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям.
- Покупатель не имеет претензий к качеству, ассортименту, количеству вышеуказанного оборудования.
- Настоящий акт является неотъемлемой частью договора № 001/2021 от 09 апреля 2023г.
- Настоящий акт составлен в двух экземплярах - по одному для каждой из Сторон.

Продавец
ООО « _____ »
ИНН _____ КПП _____
ОГРН _____
Юрид. Адрес:
Факт. Адрес:
р/сч _____
к/сч _____
БИК _____

Покупатель

Директор ООО « _____ »

Директор ООО « _____ »

Образец Типового договора

Приложение N 4

к договору

№ 001/2021 от 09 апреля 2023г.

Подробное техническое описание и чертежи.

Поз.1 — Заторно суловарочный аппарат 2.8м3

Ёмкость:

Объем емкости, м³ (рабочий) – 2,0.

Объем емкости, м³ (полный) – 2,8

Характеристика продукта (плотность) – 1,0 кг/л.

Материал внутренней и внешней поверхности хромоникелевая сталь AISI 304, холоднокатаная, обработка 2B (DIN 1.4301).

Сварка в атмосфере инертным газом Аргон метадом TIG и MIG, все внутренние швы зашлифованы заподлицо (Ra 0,63 мкм) — протравлены и пассивированны, внутренняя поверхность отполирована до зеркального блеска.

Толщина стали:

- днище торосферическое отбортованное верхнее 3,0 мм;
- днище коническое отбортованное нижнее – 3,0 мм;
- обечайка цилиндрическая – 3,0 мм;
- накладка (стойки) – 5,0 мм;
- рубашка теплообменная верхний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная нижний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная конический контур – 2,0 мм;
- обшивка конического днища – 2,0 мм;
- обшивка цилиндрической обечайки – 2,0 мм (Шлиф. Поверхность)

- Эксплуатационное давление в ёмкости – гидростатическое
- Максимальное эксплуатационное давление в рубашке – 3,0 бар.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

- Конструкция емкости выполнена в вертикальном исполнении, имеет обечайку цилиндрическую, приваренную сверху к днищу торосферическому отбортованному, снизу к днищу коническому отбортованному, установлена на четыре регулируемые по высоте стойки.
- Обечайка цилиндрическая и днище нижнее, обрамлены теплообменными рубашками. Цилиндрическая обечайка и нижний конус теплоизолированы минеральной ватой 100мм.

ПЕРЕЧЕНЬ ВХОДЯЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ:

- Щелевая моющая головка 1 ¼ 2шт.
- Мотор-редуктор «Sew Eurodrive»
- Мешалка
- Люк со стеклянной вставкой DN 400
- Диоптр с подсветкой
- Датчик температуры L=400

Поз.2 — Фильтрационный аппарат 4.0м3

Ёмкость:

Объем емкости, м³ (рабочий) – 2,0.

Объем емкости, м³ (полный) – 4,4

Характеристика продукта (плотность) – 1,0 кг/л.

Материал внутренней и внешней поверхности хромоникелевая сталь AISI 304, холоднокатаная, обработка 2B (DIN 1.4301).

Сварка в атмосфере инертным газом Аргон метадом TIG и MIG, все внутренние швы зашлифованы заподлицо (Ra 0,63 мкм) — протравлены и пассивированны, внутренняя поверхность отполирована до зеркального блеска.

Толщина стали:

- днище торосферическое отбортованное верхнее 4,0 мм;
- днище коническое отбортованное нижнее – 4,0 мм;
- обечайка цилиндрическая – 4,0 мм;
- накладка (стойки) – 5,0 мм;

Директор ООО « »

Образец Типового договора

- рубашка теплообменная верхний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная нижний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная конический контур – 2,0 мм;
- обшивка конического днища – 2,0 мм;
- обшивка цилиндрической обечайки – 2,0 мм (Шлиф. Поверхность)

- Эксплуатационное давление в ёмкости – гидростатическое
- Максимальное эксплуатационное давление в рубашке – 3,0 bar.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

- Конструкция емкости выполнена в вертикальном исполнении, имеет обечайку цилиндрическую, приваренную сверху к днищу торосферическому отбортованному, снизу к днищу коническому отбортованному, установлена на четыре регулируемые по высоте стойки.
- Обечайка цилиндрическая и днище нижнее, обрамлены теплообменными рубашками. Цилиндрическая обечайка и нижний конус теплоизолированы минеральной ватой 100мм.

ПЕРЕЧЕНЬ ВХОДЯЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ:

- Щелевая моющая головка 1 ¼ 2шт
- Душевая моющая головка 3шт
- Щелевые сварные сита
- Мотор-редуктор «Sew Eurodrive»
- Мешалка
- Люк со стеклянной вставкой DN 400
- Диоптр с подсветкой

Поз.3 — Гидроциклонный аппарат 2.4м3

Ёмкость:

Объем емкости, м³ (рабочий) – 2,0.

Объем емкости, м³ (полный) – 2,4

Характеристика продукта (плотность) – 1,0 кг/л.

Материал внутренней и внешней поверхности хромоникелевая сталь AISI 304, холоднокатаная, обработка 2B (DIN 1.4301).

Сварка в атмосфере инертным газом Аргон метадом TIG и MIG, все внутренние швы зашлифованы заподлицо (Ra 0,63 мкм) — протравлены и пассивированы, внутренняя поверхность отполирована до зеркального блеска.

Толщина стали:

- днище торосферическое отбортованное верхнее – 3,0 мм;
- днище коническое отбортованное нижнее – 3,0 мм;
- обечайка цилиндрическая – 3,0 мм;
- накладка (стойки) – 5,0 мм;
- рубашка теплообменная верхний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная нижний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная конический контур – 2,0 мм;
- обшивка конического днища – 2,0 мм;
- обшивка цилиндрической обечайки – 2,0 мм (Шлиф. Поверхность)

Эксплуатационное давление в ёмкости – гидростатическое

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

- Конструкция емкости выполнена в вертикальном исполнении, имеет обечайку цилиндрическую, приваренную сверху к днищу коническому отбортованному, снизу к днищу коническому отбортованному, установлена на четыре регулируемые по высоте стойки.
- Цилиндрическая обечайка и нижний конус теплоизолированы минеральной ватой 50мм.

• ПЕРЕЧЕНЬ ВХОДЯЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ:

- - Щелевая моющая головка 1 ¼ 1шт.
- - Люк со стеклянной вставкой DN 400
- - Диоптр с подсветкой

Поз.4— Резервуар горячей воды 6.0м3

Ёмкость:

Объем емкости, м³ (рабочий) – 6,0.

Директор ООО « »

Образец Типового договора

Объем емкости, м³ (полный) – 6,0

Характеристика продукта (плотность) – 1,0 кг/л.

Материал внутренней и внешней поверхности хромоникелевая сталь AISI 304, холоднокатаная, обработка 2В (DIN 1.4301).

Сварка в атмосфере инертным газом Аргон метадом TIG и MIG, все внутренние швы зашлифованы заподлицо (Ra 0,63 мкм) протравлены и пассивированны.

Толщина стали:

- днище коническое отбортованное верхнее – 3,0 мм;
- днище коническое отбортованное нижнее – 4,0 мм;
- обечайка цилиндрическая – 3,0 мм;
- накладка (стойки) – 5,0 мм;
- рубашка теплообменная верхний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная нижний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная конический контур – 2,0 мм;
- обшивка конического днища – 2,0 мм;
- обшивка цилиндрической обечайки – 2,0 мм (Шлиф. Поверхность)

- Эксплуатационное давление в ёмкости – гидростатическое
- Максимальное эксплуатационное давление в рубашке – 3,0 bar.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

- Конструкция емкости выполнена в вертикальном исполнении, имеет обечайку цилиндрическую, приваренную сверху к днищу коническому отбортованному, снизу к днищу коническому отбортованному, установлена на четыре регулируемые по высоте стойки.
- Обечайка цилиндрическая и днище нижнее, обрамлены теплообменными рубашками. Цилиндрическая обечайка и нижний конус теплоизолированы минеральной ватой 100мм.

ПЕРЕЧЕНЬ ВХОДЯЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ:

- Щелевая моющая головка 1 ¼ 1шт.

-Люк DN 500

-Датчик температуры L=400

Поз.5— Резервуар ледяной воды 6.0м3

Ёмкость:

Объем емкости, м³ (рабочий) – 6,0.

Объем емкости, м³ (полный) – 6,0

Характеристика продукта (плотность) – 1,0 кг/л.

Материал внутренней и внешней поверхности хромоникелевая сталь AISI 304, холоднокатаная, обработка 2В (DIN 1.4301).

Сварка в атмосфере инертным газом Аргон метадом TIG и MIG, все внутренние швы зашлифованы заподлицо (Ra 0,63 мкм) протравлены и пассивированны.

Толщина стали:

- днище коническое отбортованное верхнее – 3,0 мм;
- днище коническое отбортованное нижнее – 4,0 мм;
- обечайка цилиндрическая – 3,0 мм;
- накладка (стойки) – 5,0 мм;
- рубашка теплообменная верхний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная нижний цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная конический контур – 2,0 мм;
- обшивка конического днища – 2,0 мм;
- обшивка цилиндрической обечайки – 2,0 мм (Шлиф. Поверхность)

- Эксплуатационное давление в ёмкости – гидростатическое
- Максимальное эксплуатационное давление в рубашке – 3,0 bar.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

- Конструкция емкости выполнена в вертикальном исполнении, имеет обечайку цилиндрическую, приваренную сверху к днищу коническому отбортованному, снизу к днищу коническому отбортованному, установлена на четыре регулируемые по высоте стойки.
- Обечайка цилиндрическая и днище нижнее, обрамлены теплообменными рубашками. Цилиндрическая обечайка и нижний конус теплоизолированы минеральной ватой 100мм.

ПЕРЕЧЕНЬ ВХОДЯЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ:

- Щелевая моющая головка 1 ¼ 1шт.

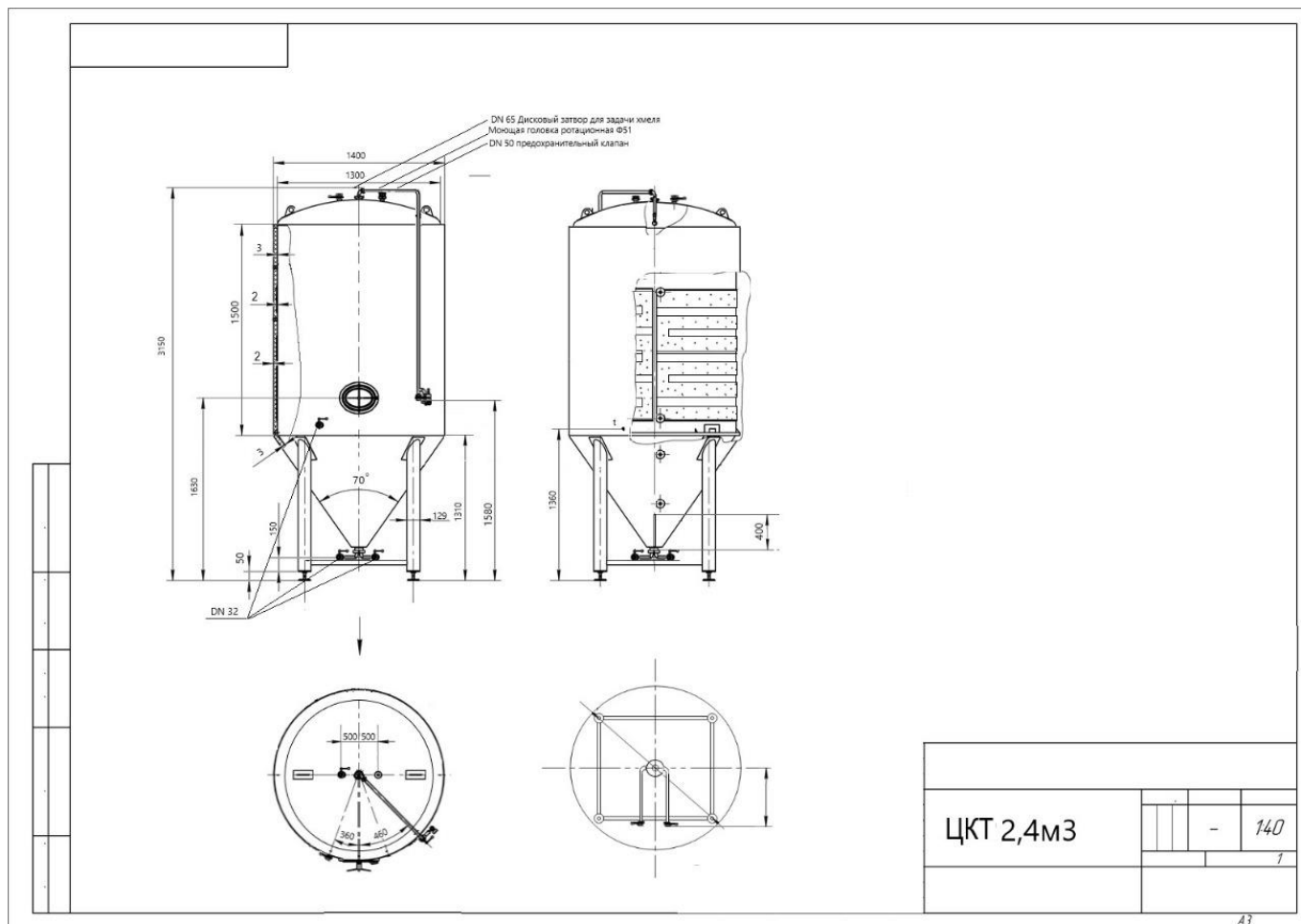
-Люк DN 500

-Датчик температуры L=400

Директор ООО « »

Образец Типового договора

Поз.6 — Цилиндр конический танк 2.4м3



Ёмкость:

- Объем емкости, м³ (рабочий) – 2,0
- Объем емкости, м³ (полный) – 2,4
- Характеристика продукта (плотность) – 1,0 кг/л.
- Материал внутренней и внешней поверхности хромоникелевая сталь AISI 304, холоднокатаная, обработка 2В (DIN 1.4301).
- Сварка в атмосфере инертного газа Аргон методом TIG и MIG, все внутренние швы зашлифованы заподлицо ($Ra \leq 0,4$ мкм), наружные – протравлены, пассивированы и зачищены.

Толщина стали:

- днище торосферическое верхнее – 3,0 мм;
- днище коническое отбортованное нижнее – 3,0 мм; (угол при образующих 70°)
- обечайка цилиндрическая – 3,0 мм;
- накладка (стойки) – 5,0 мм;
- рубашка теплообменная цилиндрический контур – 2,0 мм;
- рубашка теплообменная конический контур – 2,0 мм;
- обшивка конического днища – 2,0 мм;
- обшивка цилиндрической обечайки – 2,0 мм (Шлиф. Поверхность)

- общая высота – 3 150 мм;
- наружный диаметр – 1400 мм;
- внутренний диаметр – 1300 мм;

Максимальное эксплуатационное давление в ёмкости – 2,5 бар.
Максимальное эксплуатационное давление в рубашке – 2,0 бар.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

Директор ООО « »

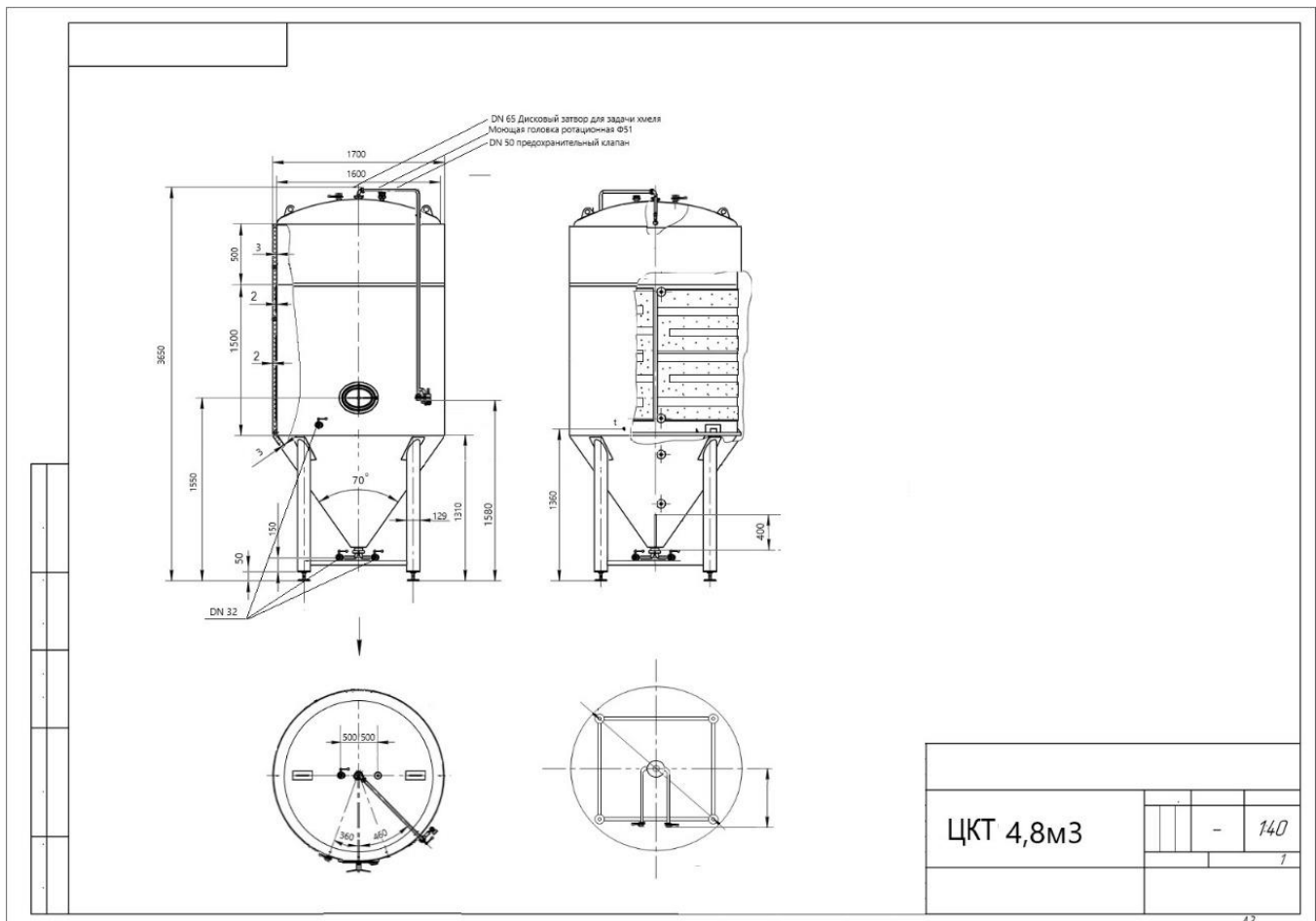
Образец Типового договора

Конструкция емкости выполнена в вертикальном исполнении, имеет обечайку цилиндрическую, приваренную сверху к днищу торосферическому, снизу к днищу коническому отбортованному, установлена на четыре регулируемые по высоте стойки. Обечайка цилиндрическая и днище нижнее, обрешены теплообменными рубашками. Верхнее днище цилиндрическая обечайка и нижний конус теплоизолированы

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Люк овальный 340x440, (3,0 bar, NIOB, арт. 6009А.) установлен на цилиндрической части танка – 1 ед;
- Клапан воздушный двойного действия DN 50 – 1 ед;
- Хоп порт (Патрубок-затвор дисковый) DN 65–1 ед;
- Трубопровод SIP/CO2 DN 32;
- Шпунт аппарат (DN 20, NIOB, арт. 5333), установленный на трубопроводе SIP/CO2– 1 ед;
- Головка моющая щелевая роторная DN 32– 1 ед.
- Выход продукта Дрожжевой (Патрубок-затвор дисковый) DN 32 – 1 ед;
- Вход/выход продукта (Патрубок-затвор дисковый) DN 32 – 2 ед
- Вводная труба рубашки охлаждения (цилиндр 3/4 Ниппель) – 1шт.
- Выводная труба рубашки охлаждения (цилиндр 3/4 Ниппель) – 1шт.
- Вводная труба рубашки охлаждения (конус 3/4 Ниппель) – 1шт.
- Выводная труба рубашки охлаждения (конус 3/4 Ниппель) – 1шт.
- Бобышка под датчик температуры, M20x1,5 (Цилиндр) – 1 ед.
- Монтажные петли – 2 ед.

Поз.7 — Цилиндро конический танк 4.8м3



Ёмкость:

- Объем емкости, м³ (рабочий) – 4,0
- Объем емкости, м³ (полный) – 4,8
- Характеристика продукта (плотность) – 1,0 кг/л.
- Материал внутренней и внешней поверхности хромоникелевая сталь AISI 304, холоднокатаная, обработка 2В (DIN 1.4301).

Директор ООО « »

Образец Типового договора

- Сварка в атмосфере инертного газа Аргон методом TIG и MIG, все внутренние швы зашлифованы заподлицо ($Ra \leq 0,4$ мкм), наружные – протравлены, пассивированы и зачищены.

Толщина стали:

- днище торосферическое верхнее – 3,0 мм;
 - днище коническое отбортованное нижнее – 3,0 мм; (угол при образующих 70°)
 - обечайка цилиндрическая – 3,0 мм;
 - накладка (стойки) – 5,0 мм;
 - рубашка теплообменная цилиндрический контур – 2,0 мм;
 - рубашка теплообменная конический контур – 2,0 мм;
 - обшивка конического днища – 2,0 мм;
 - обшивка цилиндрической обечайки – 2,0 мм (Шлиф. Поверхность)
- общая высота – 3 650 мм;
- наружный диаметр – 1700 мм;
- внутренний диаметр – 1600 мм;

Максимальное эксплуатационное давление в ёмкости – 2,5 бар.

Максимальное эксплуатационное давление в рубашке – 2,0 бар.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

Конструкция емкости выполнена в вертикальном исполнении, имеет обечайку цилиндрическую, приваренную сверху к днищу торосферическому, снизу к днищу коническому отбортованному, установлена на четыре регулируемые по высоте стойки.

Обечайка цилиндрическая и днище нижнее, обрамлены теплообменными рубашками. Верхнее днище цилиндрическая обечайка и нижний конус теплоизолированы

ОБОРУДОВАНИЕ:

- - Люк овальный 340x440, (3,0 бар, NIOB, арт. 6009А.) установлен на цилиндрической части танка – 1 ед;
- - Клапан воздушный двойного действия DN 50 – 1 ед;
- - Хоп порт (Патрубок-затвор дисковый) DN 65–1 ед;
- - Трубопровод SIP/CO2 DN 32;
- - Шпунт аппарат (DN 20, NIOB, арт. 5333), установленный на трубопроводе SIP/CO2– 1 ед;
- - Головка моющая щелевая роторная DN 32– 1 ед.
- - Выход продукта Дрожжевой (Патрубок-затвор дисковый) DN 32 – 1 ед;
- - Вход/выход продукта (Патрубок-затвор дисковый) DN 32 – 2 ед
- - Вводная труба рубашки охлаждения (цилиндр 3/4 Ниппель) – 1шт.
- - Выводная труба рубашки охлаждения (цилиндр 3/4 Ниппель) – 1шт.
- - Вводная труба рубашки охлаждения (конус 3/4 Ниппель) – 1шт.
- - Выводная труба рубашки охлаждения (конус 3/4 Ниппель) – 1шт.
- - Бобышка под датчик температуры, M20x1,5 (Цилиндр) – 1 ед.
- - Монтажные петли – 2 ед.

Поз.7 — Форфасный танк вертикальный 2.2м3

Ёмкость:

- Объем емкости, м³ (рабочий) – 2,0
- Объем емкости, м³ (полный) – 2,2
- Характеристика продукта (плотность) – 1,0 кг/л.
- Материал внутренней и внешней поверхности хромоникелевая сталь AISI 304, холоднокатаная, обработка 2В (DIN 1.4301).
- Сварка в атмосфере инертного газа Аргон методом TIG и MIG, все внутренние швы зашлифованы заподлицо ($Ra \leq 0,4$ мкм), наружные – протравлены, пассивированы и зачищены.

Толщина стали:

- днище торосферическое верхнее – 3,0 мм;
- днище торосферическое отбортованное нижнее – 3,0 мм;
- обечайка цилиндрическая – 3,0 мм;
- накладка (стойки) – 5,0 мм;
- рубашка теплообменная цилиндрический контур – 2,0 мм;
- обшивка торосферическое днища – 2,0 мм;
- обшивка цилиндрической обечайки – 2,0 мм (Шлиф. Поверхность)

Директор ООО « »

Образец Типового договора

Максимальное эксплуатационное давление в ёмкости – 2,5 bar.
Максимальное эксплуатационное давление в рубашке – 2,0 bar.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

Конструкция емкости выполнена в вертикальном исполнении, имеет обечайку цилиндрическую, приваренную сверху к днищу торосферическому, снизу к днищу торосферическому отбортованному, установлена на четыре регулируемые по высоте стойки. Обечайка цилиндрическая и днище нижнее, обрамлены теплообменными рубашками. Цилиндрическая обечайка и нижние днище торосферическое теплоизолированы.

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Люк овальный 340x440, (3,0 bar, NIOB, арт. 6009А.) установлен на цилиндрической части танка – 1 ед;
- Клапан воздушный двойного действия DN 50 – 1 ед;
- Хоп порт (Патрубок-затвор дисковый) DN 65–1 ед;
- Трубопровод CIP/CO2 DN 32;
- Шпунт аппарат (DN 20, NIOB, арт. 5333), установленный на трубопроводе CIP/CO2– 1 ед;
- Головка моющая щелевая роторная DN 32– 1 ед.
- Выход продукта Дрожжевой (Патрубок-затвор дисковый) DN 32 – 1 ед;
- Вход/выход продукта (Патрубок-затвор дисковый) DN 32 – 2 ед
- Вводная труба рубашки охлаждения (цилиндр 3/4 Ниппель) – 1шт.
- Выводная труба рубашки охлаждения (цилиндр 3/4 Ниппель) – 1шт.
- Бобышка под датчик температуры, M20x1,5 (Цилиндр) – 1 ед.
- Монтажные петли – 2 ед.

Поз.8 — Форфасный танк горизонтальный 4.4м3

Ёмкость:

- Объем емкости, м³ (рабочий) – 4,0
- Объем емкости, м³ (полный) – 4,4
- Характеристика продукта (плотность) – 1,0 кг/л.
- Материал внутренней и внешней поверхности хромоникелевая сталь AISI 304, холоднокатаная, обработка 2В (DIN 1.4301).
- Сварка в атмосфере инертного газа Аргон методом TIG и MIG, все внутренние швы зашлифованы заподлицо (Ra≤0,4 мкн), наружные – протравлены, пассивированы и зачищены.

Толщина стали:

- днище торосферическое верхнее –3,0 мм;
- днище торосферическое отбортованное нижнее – 3,0 мм;
- обечайка цилиндрическая – 3,0 мм;
- накладка (стойки) – 5,0 мм;
- рубашка теплообменная цилиндрический контур – 2,0 мм;
- обшивка цилиндрической обечайки – 2,0 мм (Шлиф. Поверхность)

Максимальное эксплуатационное давление в ёмкости – 2,5 bar.
Максимальное эксплуатационное давление в рубашке – 2,0 bar.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ

Конструкция емкости выполнена в вертикальном исполнении, имеет обечайку цилиндрическую, приваренную сверху к днищу торосферическому, снизу к днищу торосферическому отбортованному, установлена на четыре регулируемые по высоте стойки. Обечайка цилиндрическая обрамлена рубашками охлаждения. Цилиндрическая обечайка теплоизолирована.

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Люк овальный 340x440, (3,0 bar, NIOB, арт. 6009А.) установлен на цилиндрической части танка – 1 ед;
- Клапан воздушный двойного действия DN 50 – 1 ед;
- Хоп порт (Патрубок-затвор дисковый) DN 65–1 ед;
- Трубопровод CIP/CO2 DN 32;
- Шпунт аппарат (DN 20, NIOB, арт. 5333), установленный на трубопроводе CIP/CO2– 1 ед;
- Головка моющая щелевая роторная DN 32– 1 ед.
- Выход продукта Дрожжевой (Патрубок-затвор дисковый) DN 32 – 1 ед;
- Вход/выход продукта (Патрубок-затвор дисковый) DN 32 – 2 ед

Директор ООО « »

Образец Типового договора

- - Вводная труба рубашки охлаждения (цилиндр 3/4 Ниппель) – 1 шт.
- - Выводная труба рубашки охлаждения (цилиндр 3/4 Ниппель) – 1 шт.
- - Бобышка под датчик температуры, М20х1,5 (Цилиндр) – 1 ед.
- - Монтажные петли – 2 ед.

Продавец

ООО « »
ИНН КПП

ОГРН

Юрид. Адрес:

Факт. Адрес:

р/сч

к/сч

БИК

Директор ООО « »

Покупатель

Директор ООО « »
